

Applikator A 1000 für Echtzeitetikettierung

Der Applikator A 1000 ist mit den Transferdruckern A3 und A4 die preiswerte Lösung, sowohl für den halbautomatischen Betrieb wie auch für den Einbau in Produktionslinien.

Für kleine und große Etiketten

Es können Etiketten mit einer Höhe von 25-150 mm und einer Breite von 25-116 mm etikettiert werden. Im Drucker können Etikettenrollen mit einem Durchmesser bis 210 mm eingelegt werden.

Schnelle Montage

Wie alle Peripheriegeräte wird auch der Applikator mit zwei Zapfen am Drucker aufgesteckt und mit einer Schraube befestigt.

Variable Produkthöhen

Mit dem 300 mm langen Hubzylinder können Produkte bis 150 mm Höhendifferenz etikettiert werden. Der Einbau längerer Zylinder ist möglich.

Einfache Justage

Mit vier Schrauben wird der Druckstempel zur Spendeckante eingestellt. Die Ablaufsteuerung wird während dem Testbetrieb am Bedienfeld optimiert.

Hohe Prozesssicherheit

Die Stütz- und Ansaugluft sowie die Hubgeschwindigkeit sind einstellbar. Für empfindliche Produkte und Verpackungen kann die Anpresskraft auf weniger als 1 kg vermindert werden. Somit besteht auch keine Verletzungsgefahr. Um Verschmutzungen in den Ansaugkanälen zu verhindern, werden diese nach jedem Etikettiervorgang freigeblasen.



Langes Leben ohne Verschleiß

Die Führungstangen sind kugelgelagert, damit gibt es praktisch keinen Verschleiß. Es werden mehr als 2 Mio Hübe damit gewährleistet.

SPS-Schnittstelle

Für alle Status- und Steuersignale



Druckstempel

Das Produkt ist während der Etikettierung in Ruhe. Bei den Universaldruckstempeln werden die mit einer Folie abgedeckten Ansaugöffnungen entsprechend der Etikettengröße aufgestochen. Auf Wunsch werden die Druckstempel in den Außenabmessungen den Etikettengrößen angepasst.



Blasstempel

Für druckempfindliche Produkte kann das Etikett aufgeblasen werden. Die Etikettierung erfolgt wahlweise bei ruhendem oder bewegtem Produkt. Der Blasstempel fährt auf eine fest eingestellte Höhe; das Produkt befindet sich im Abstand von ca. 10 mm darunter.



Anrollstempel

Beim Anrollstempel wird das Etikett während dem Druck bis unter die Rolle vorgeschoben. Der Stempel fährt auf das Produkt. Während dem Transport wird das Etikett dann angerollt.



Untergestell

Das Untergestell kann in Breite und Höhe nach den Bedürfnissen angefertigt werden. Das Etikettiersystem wird in zwei Aufnahmezapfen fixiert. Die Lage kann auf der Querschiene eingestellt werden.



Stativ A 1600

Das Stativ ist aus Alu-Profilen gefertigt und sehr stabil und verwindungssteif. Mit ihm ist der Etikettierer schnell an jeder Produktionslinie einsatzbereit. Die Etikettierposition lässt sich mit wenigen Handgriffen in der Höhe und Breite auf das Produkt einstellen.

Vier Lenkrollen am Niedrigfahrgestell machen es mobil. Zum Etikettieren wird es mit den Stellfüßen ausgerichtet.

Der Etikettierer selbst wird auf eine 10 mm starke Grundplatte aufgesetzt und mit einer Klammer gesichert.



Spendetaster/Fußschalter

Für den halbautomatischen Betrieb kann der Etikettiervorgang mit dem Fußschalter oder dem Spendetaster ausgelöst werden.



Produktsensor

Zur automatischen Produkterkennung auf dem Transportband kann der Reflexsensor montiert werden. Die Art der Befestigung muss vor Ort festgelegt werden.



Schnittstellenstecker

Mit den Schraubklemmen erleichtern Sie den Kabelanschluss.